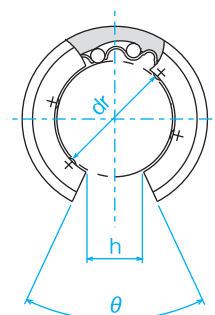
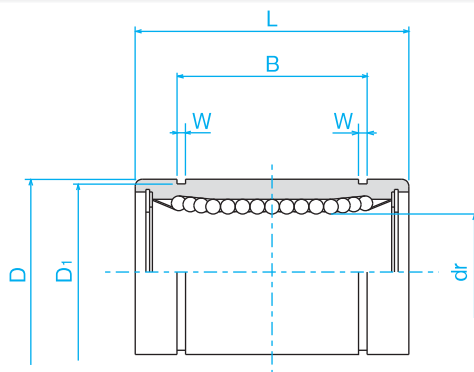


Type SM - OP



Référence Type	Nombre Rangées Billes Number of ball circuits	Dimensions - mm												Excentricité Eccentricity	Charges - N Basic load		Poids Weight
		dr		D		L		B		W	D ₁	h	θ		Dyn. C	Stat. Co	
		Tol. µm	Tol. µm	Tol. mm	Tol. mm	Tol. mm	Tol. mm										
		µm														g	
SM 10 OP	3	10	0/-9	19	0/-13	29	0/0,2	22	0/0,2	1,3	18	6,8	80°	12	372	549	23
SM 12 OP	3	12	0/-9	21	0/-13	30	0/0,2	23	0/0,2	1,3	20	8	80°	12	510	784	32
SM 13 OP	3	13	0/-9	23	0/-13	32	0/0,2	23	0/0,2	1,3	22	9	80°	12	510	784	37
SM 16 OP	3	16	0/-9	28	0/-13	37	0/0,2	26,5	0/0,2	1,6	27	11	80°	12	774	1 180	58
SM 20 OP	4	20	0/-10	32	0/-16	42	0/0,2	30,5	0/0,2	1,6	30,5	11	60°	15	882	1 370	79
SM 25 OP	5	25	0/-10	40	0/-16	59	0/0,3	41	0/0,3	1,85	38	12	50°	15	980	1 570	203
SM 30 OP	5	30	0/-10	45	0/-16	64	0/0,3	44,5	0/0,3	1,85	43	15	50°	15	1 570	2 740	228
SM 35 OP	5	35	0/-12	52	0/-19	70	0/0,3	49,5	0/0,3	2,1	49	17	50°	20	1 670	3 140	355
SM 40 OP	5	40	0/-12	60	0/-19	80	0/0,3	60,5	0/0,3	2,1	57	20	50°	20	2 160	4 020	546
SM 50 OP	5	50	0/-12	80	0/-19	100	0/0,3	74	0/0,3	2,6	76,5	25	50°	20	3 820	7 940	1 420
SM 60 OP	5	60	0/-15	90	0/-22	110	0/0,3	85	0/0,3	3,15	86,5	30	50°	25	4 700	10 000	1 650
SM 80 OP	5	80	0/-15	120	0/-22	140	0/0,4	105,5	0/0,4	4,15	116	40	50°	25	7 350	16 000	3 750
SM 100 OP	5	100	0/-20	150	0/-25	175	0/0,4	125,5	0/0,4	4,15	145	50	50°	30	14 100	34 800	7 200
SM 120 OP	6	120	0/-20	180	0/-25	200	0/0,4	158,6	0/0,4	4,15	175	85	80°	30	16 400	40 000	11 ,600
SM 150 OP	6	150	0/-25	210	0/-29	240	0/0,4	170,6	0/0,4	5,15	204	105	80°	40	21 100	54 300	15 700



Exemple de désignation

SM 20 G UU OP

Type de douilles *Linear bearing type*
 SMS : douilles inox *SMS : stainless steel*
 SM : douilles acier *SM : steel type*

Ø Arbre de précision *Precision shaft Ø*

Cage de recirculation *Retainer material*
 — : cage acier *— : steel retainer*
 G : cage résine *G : resin retainer*

Joint d'étanchéité *Seals on both sides*

Ouverte *Open*

Programme de production

Type	Ø
SM-GOP	Ø 10 - 60
SM-OP	Ø 12 - 150
SMS-GOP	Ø 10 - 60
SMS-OP	Ø 12 - 60

■ Contrôle qualité de chaque douille à billes en fin de production avec un numéro d'identification.